

CORTE LÁSER REQUISITOS PREVIOS

MATERIAL CON SUPERFICIE PLANA (**IMPRESCINDIBLE**)

ARCHIVOS EN FORMATO **DWG 2010 Y DXF 2000 (2D)**

FORMATO MÁXIMO DEL MATERIAL **PARA CORTE: 85X65 CM, PARA GRABADO: DIN A0**

GROSOR DE LÍNEAS AL MÍNIMO (**0**)

TRABAJAR SOLAMENTE CON POLILÍNEAS CERRADAS O LÍNEAS CONTINUAS Y **SIMPLIFICAR NODOS POLIGONALES LO MÁXIMO POSIBLE.**

ASEGURARSE DE QUE NO HAY LINEAS DUPLICADAS O SOLAPADAS. TAMPOCO OBJETOS FLOTANTES ALREDEDOR.

DEJAR **3 mm MÍNIMOS** DE SEPARACIÓN ENTRE LAS PIEZAS DE CORTE Y ENTRE CURVAS DE NIVEL **2 mm** DIBUJO A ESCALA. UNIDADES DEL PROGRAMA EN MM Y DIBUJO TAMBIEN EN MM. DEJAR 1 CM LIBRE ENTRE EL MARCO DEL DIBUJO Y EL BORDE DEL MATERIAL.

USO DE COLORES: NEGRO, AZUL, ROJO, VERDE, MAGENTA, CIAM

EL ORDEN DE CORTE SE REALIZA SEGÚN NECESIDADES DE LAS PIEZAS. A SABER:

Entiéndase por corte interior, los huecos comprendidos dentro de una pieza y corte exterior el borde de esa pieza

PRIMERO SE REALIZA CORTE INTERIOR.

1º--- PARA CORTE INTERIOR USAR ROJO

2º--- PARA CORTE EXTERIOR USAR NEGRO

3º-- PARA GRABADO USAR AZUL

USO DE CORREO INSTITUCIONAL IMPRESCINDIBLE

En el **ASUNTO** del correo deben aparecer: **CURSO, ASIGNATURA Y NOMBRE DEL DOCENTE.** En el mensaje debe constar: **Material, grosor y metros lineales de corte y grabado en total.** PARA CUALQUIER CONSULTA DIRIJASE AL RESPONSABLE (Teo)
E-MAIL: labmod_ea@ulpgc.es

EL INCUMPLIMIENTO DE ESTOS REQUISITOS HARÁ QUE EL TRABAJO SALGA MAL O QUE SE DEVUELVA AL REMITENTE EN SU CASO.

MATERIALES

MATERIALES	GROSOR	REQUISITO
CHAPA DE MARQUETERÍA	DE 3 mm a 5 mm	SUPERFICIE PLANA
MADERA BALSA	DE 2 mm a 10 mm	“ “
GOMA EVA	DE 2 mm a N/D (1)	“ “
CARTULINAS	A PARTIR DE 0´25 mm	CONSULTAR OPERARIO
TERMOPLAN	DE 3 mm A 10 mm (1)	CONSULTAR OPERARIO
FIELTRO	DE 1 mm A 2 mm (1)	Hacer prueba
METACRILATO/ACRÍLICOS	DE 3 mm A 8 mm (1)	Hacer prueba
CARTÓN PIEDRA	DE 1 mm A 2 mm	SUPERFICIE PLANA
DM	2´5 mm	SUPERFICIE PLANA

(1)Para materiales o espesores no especificados en la lista anterior, se tendrían que hacer pruebas y previamente consultar con el responsable.

Para los trabajos con termoplán se recomienda dejar huecos de 5 mm sin línea de corte en los cuatro puntos cardinales de la trayectoria de cada pieza para que estas no caigan. El alumno se llevaría el termoplán con todas las piezas sin caer.

Para cualquier duda consultar por email o personalmente en el laboratorio.